

EUROGOMMA

Tamices tensadas de poliuretano

Nuestras tamices tensadas de poliuretano representan la mejor solución para aquellas aplicaciones que requieren tanto un alto rendimiento de trabajo como una gran resistencia al desgaste.

De hecho, nuestro sistema de producción y las extraordinarias características tecnológicas de nuestro poliuretano hacen de nuestras rejillas la mejor herramienta para el cribado primario, secundario y fino.

Se analiza cada aplicación para conocer en detalle la situación técnica.

El análisis se utiliza para diseñar un producto personalizado, donde se consideran varios factores:

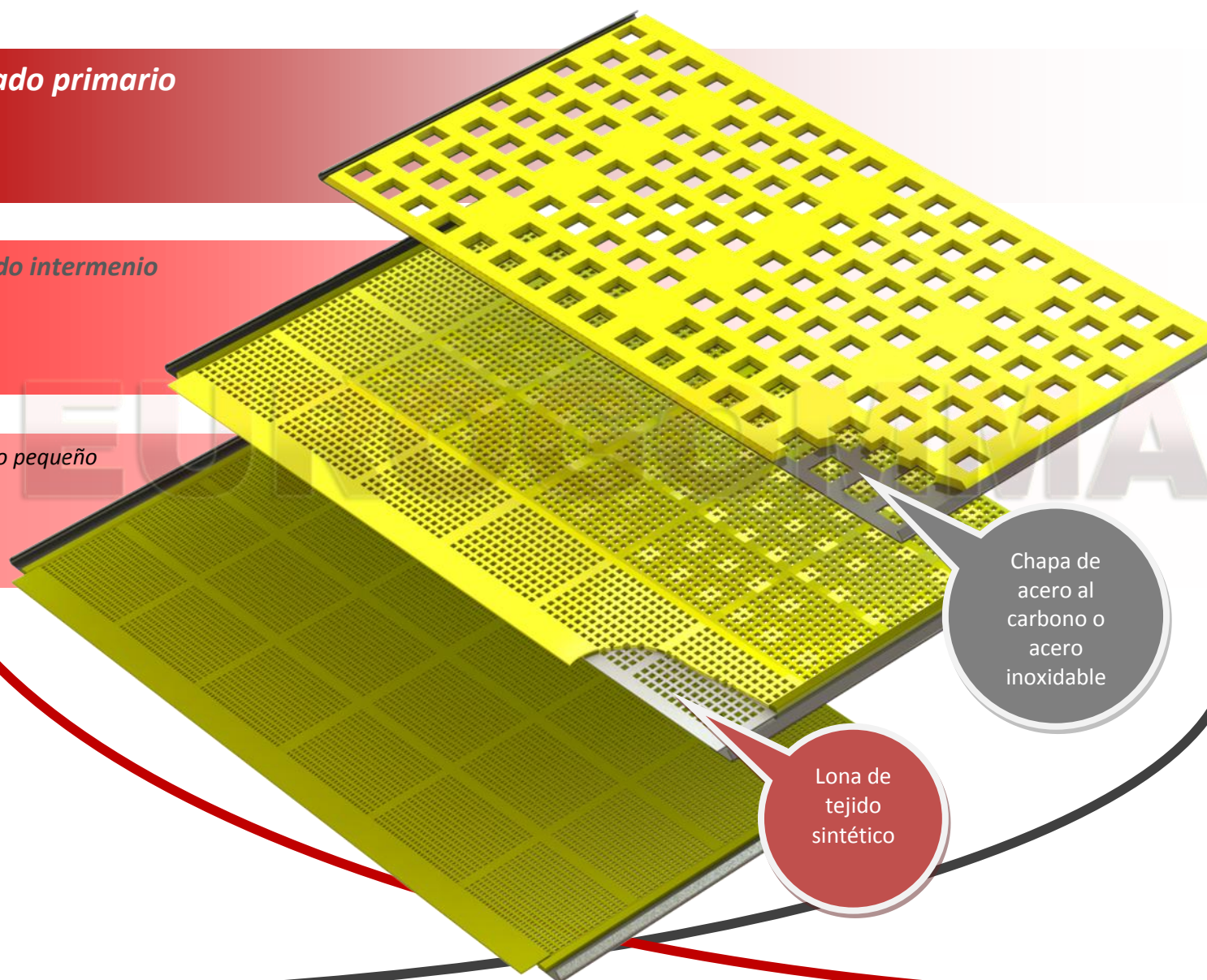
- Tipo de poliuretano (normal o elástico)
- Dureza del poliuretano
- Dimensiones del panel
- Forma y tamaño del agujero.
- Tipo de perforación (cizallamiento, chorro de agua) o estampación
- Refuerzos (caucho, lona, chapa...)
- ...

Cada etapa del cribado, desde el primario hasta el fino, puede beneficiarse del uso de nuestras rejillas de cribado de poliuretano gracias al diseño personalizado de nuestros productos.

Cribado primario

Cribado intermedio

Cribado pequeño

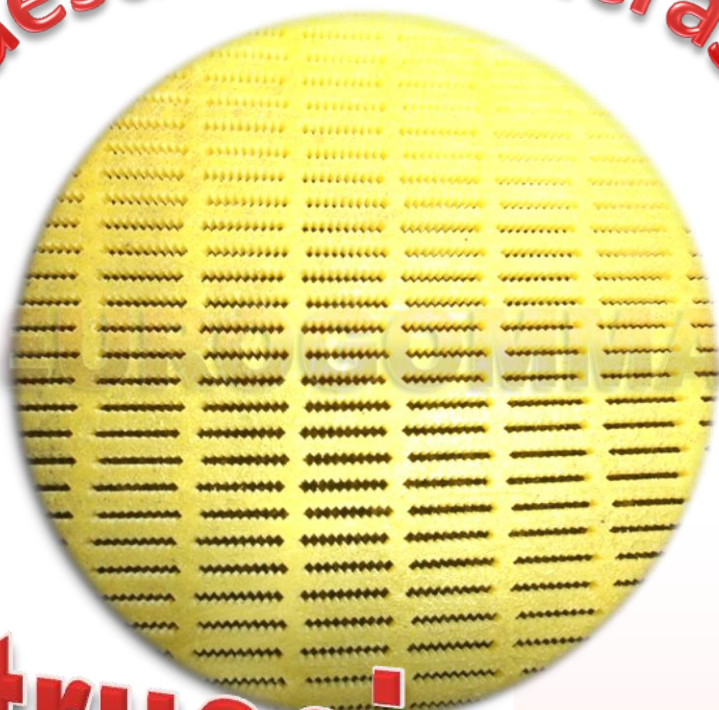
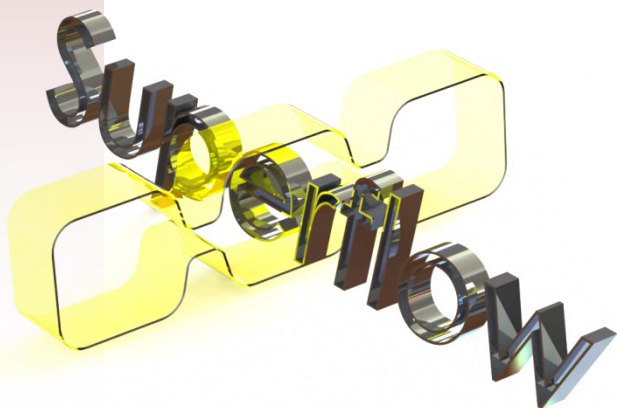


Nuestras tamices de poliuretano son adecuadas tanto para tensado transversal como longitudinal, tanto en cribado húmedo como **en seco**.

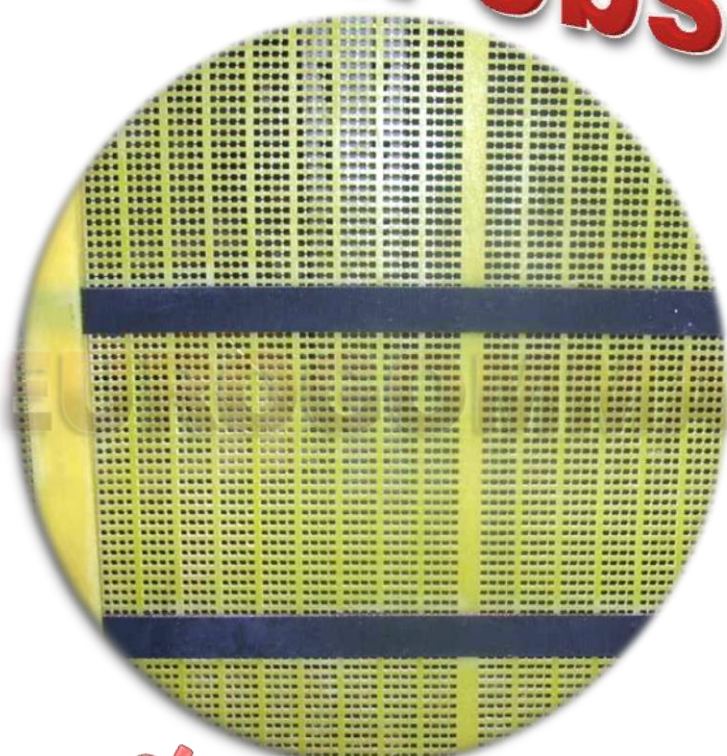
De hecho, la elasticidad de nuestro poliuretano y la perforación especialmente diseñada, como en el caso de nuestro **Superflow**, garantizan una alta eficiencia con cualquier material, incluso donde se encuentra una humedad relativa elevada.

La gama de perforaciones parte de 300 micras en adelante, mientras que el tamaño de los paneles se realiza bajo pedido o es estudiado por nuestro departamento técnico para simplificar las operaciones de instalación.

desde 750 micras



Sin obstrucciones

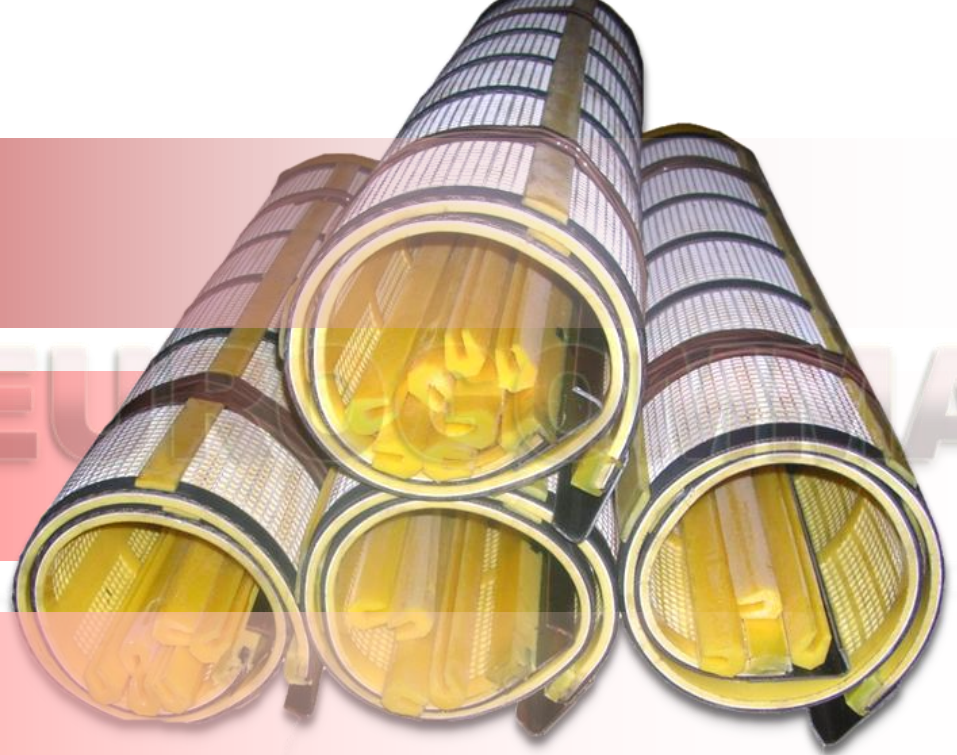


desde 2mm

Flexible

De larga duración

¡Con gran rendimiento!



También hemos elaborado cuestionarios específicos para obtener toda la información necesaria para crear el producto adecuado para cada aplicación.

Screen Questionnaire

PURFL Screen Questionnaire - cross tensioning

Machine information

Width of the screen deck (W)	mm
Length of the screen deck (L)	mm
Stringer distance (B1, B2, B3...)	mm
Stringer width (C1, C2, C3...)	mm
Vibration amplitude	mm
Deck inclination now	°
Deck inclination range	°
Screening mode	
Screening capacity	t/h

Feeding system

Conveyor belt	☐
Hopper	☐
Feeder	☐
Other (please specify)	
Dump height	mm

Feeding material characteristics

Kind (basalt, granite, coal...)	
Bulk density	t/m ³
Moisture	%
Maximum feed size	mm
Morphology	☐ Round ☐ Crushed
Feed rate on top deck	TPH

PURFL Screen Questionnaire - longside tensioned

Machine information

Width of the screen deck (W)	mm
Length of the screen deck (L)	mm
Stringer distance (B1, B2, B3...)	mm
Stringer width (C1, C2, C3...)	mm
Vibration amplitude	mm
Deck inclination now	°
Deck inclination range	°
Screening mode	
Screening capacity	t/h

Feeding system

Conveyor belt	☐
Hopper	☐
Feeder	☐
Other (please specify)	
Dump height	mm

Feeding material characteristics

Kind (basalt, granite, coal...)	
Bulk density	t/m ³
Moisture	%
Maximum feed size	mm
Morphology	☐ Round ☐ Crushed
Feed rate on top deck	TPH

Deck configuration A

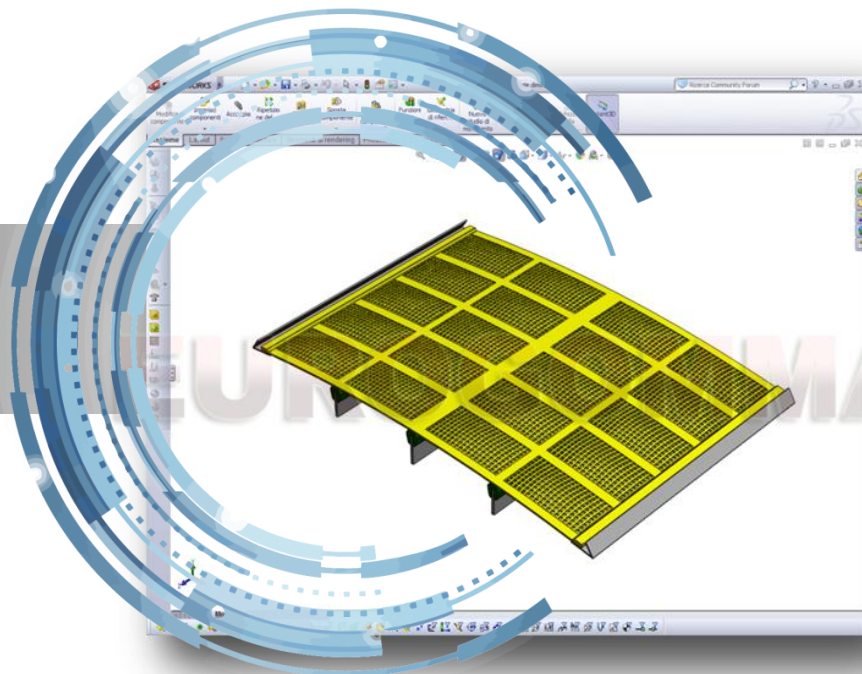
Deck configuration B

Deck configuration C

Una vez recibidos los cuestionarios del cliente se inicia el proceso:

**Desde el proyecto...
al producto...
a la aplicació**

Desde el proyecto...



al producto...



a la aplicación

